

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.МЮ62.В.04059

Серия RU № 0398466

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ВИКА МЕРА».
 Основной государственный регистрационный номер: 1037739043957.
 Место нахождения: 127015, Российская Федерация, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17
 Фактический адрес: 127015, Российская Федерация, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17
 Телефон: 74956480180, факс: 74956480181, адрес электронной почты: info@wika.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «WIKА Alexander Wiegand SE & Co. KG».
 Место нахождения: ГЕРМАНИЯ, Alexander-Wiegand-Strasse 30, 63911, Klingenberg
 Фактический адрес: ГЕРМАНИЯ, Alexander-Wiegand-Strasse 30, 63911, Klingenberg

ПРОДУКЦИЯ Элементы, работающие под избыточным давлением, предназначенные для оборудования 3 и 4 категории, для рабочих сред групп 1 и 2: мембранные разделители сред, серии - 990, 981, модели: 990.10, 990.14; 990.31, 990.34; 990.36; 990.38, 990.40, 990.27; 990.28; 990.26, 990.29; 990.35; 990.12, 990.16; 990.41; 990.23, 990.15, 990.22, 990.52, 990.53, 990.18, 990.19, 990.20, 990.21, 990.51, 990.60, 990.50, 990.24, 990.17, 990.30, 981.10; 981.27; 981.22, 981.52, 981.53, 981.18, 981.19, 981.20, 981.21, 981.50, 981.51; комплектующие для монтажа разделителей сред, модели - 910.19, 910.23, 910.27.
 Продукция изготовлена в соответствии со стандартами: ASME B16.5-2013 «Трубные фланцы и фланцевые фитинги», EN 1092-1 «Фланцы и их соединения», DIN 11851 «Фитинги для пищевой, химической и фармацевтической промышленности», DIN 11864 «Фитинги из нержавеющей стали».
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 9026 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013
 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 0610/3-63158, 0610/3-63159, 0610/3-63160, 0610/3-63161, 0610/3-63162 от 06.10.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91, срок действия с 28.04.2014 года до 21.10.2016 года; акта анализа состояния производства от 16.05.2016 года, органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению - бланк № 0294136.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок хранения - 2 года при условии хранения в заводской упаковке в закрытых помещениях. Назначенный срок службы не менее 10 лет при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования, описанных в руководстве по эксплуатации № DS.990.981.983.РЭ.
 Условия хранения - 2 по ГОСТ 15150-69.

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 24.06.2016 ПО 23.06.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации
 Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))



(подпись)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)Ю.А. Будников
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.MIO62.B.04059

Серия RU № 0294136

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности № 3700 990981-2015 ОБ.
2. Паспорта №№ DS_990.10_ПС, DS_910.19_ПС, DS_910.23_ПС, DS_910.27_ПС, DS_981.53_ПС.
3. Руководство по эксплуатации № DS.990.981.983.РЭ.
4. Сборочные чертежи №№ 11036681.01-44, 1156357.01, 14139232.01, 11269686.01-44, 14173673.01.
5. Расчет на прочность № МР.981.53 РП.
6. Результаты заводских испытаний: протоколы на перегрузку от 04.05.2016 года; протоколы на проникновение краски от 04.05.2016 года; протоколы на утечку от 04.05.2016 года.
7. Документация, подтверждающая характеристики материалов и полуфабрикатов.
8. Документы, подтверждающие квалификацию персонала.
9. Сведения о технологическом процессе: данные о способах и параметрах режимов сварки № 322; руководство по качеству № 14097527; процедура проведения неразрушающего контроля № 14030912, процедура проведения испытаний на утечку № 14078958.01



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников
(инициалы, фамилия)