



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.CK08.B.00025

Серия RU № 0394727

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Объединенные Системы Качества". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Аттестат аккредитации № RA.RU.10CK08, дата регистрации аттестата аккредитации: 10.12.2015 года. Телефон: +74957400988. Адрес электронной почты: info@os-osk.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество «ВИКА МЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес осуществления деятельности: город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17, Российская Федерация, 127015. ОГРН: 1037739043957. Телефон: +74956480180. Адрес электронной почты: info@wika.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «WIKА Alexander Wiegand SE & Co. KG». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес осуществления деятельности по изготовлению продукции: Alexander-Wiegand-Strasse 30, 63911 Klingenberg, Федеративная Республика Германия. Полное наименование филиала: Акционерное общество «ВИКА МЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес осуществления деятельности по изготовлению продукции: город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 17, Российская Федерация, 127015.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования, работающего под избыточным давлением категории опасности 3 и 4, предназначенного для газов и жидкостей и используемого для рабочих сред группы 1 и 2:  
 - Тип: гильзы защитные цельноточеные, вкручиваемые, ввариваемые, или с фланцем: модели TW10-F, TW10-P, TW10-R, TW10-S, TW10-B, TW15-H, TW15-R, TW15-M, TW20, TW25, TW30, TW50-H, TW50-I, TW50-J, TW55-6, TW55-7, TW60, диаметром до 92 мм включительно, выдерживающие воздействие максимально допустимого рабочего давления 60 МПа;  
 - Тип: гильзы защитные составные для вкручивания, ввариваемые, или с фланцем, модели: SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S, TW22, TW35-2, TW35-3, TW35-4, TW35-5, TW40-8, TW40-9, TW40-D, TW40-E, TW45-F, TW45-G, TW61, диаметром до 100 мм включительно, выдерживающие воздействие максимально допустимого рабочего давления 20 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с (смотри Приложение на бланке Серия RU № 0275142) Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 9025900008

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утвержденного Решением Совета ЕЭК от 2 июля 2013 года № 41.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №1670 от 27.04.2017 года, №1671 от 27.04.2017 года, №1672 от 27.04.2017 года, №1673 от 27.04.2017 года, Испытательной лаборатории (центра) Закрытого акционерного общества "Научно-Исследовательский Центр "ТЕХНОПРОГРЕСС", аттестат аккредитации № RA.RU.21TP16. Акта о результатах анализа состояния производства № 0037 от 03.04.2017 года. Документов, представленных заявителем согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение на бланке Серия RU № 0275143). Схема сертификации 1с.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: приложение №2 к ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» п.п 3,6,10,13,31,32 (а),34,38,42,43. Условия хранения: 3 ЖЗ (по ГОСТ 15150-69 раздел 10). Срок хранения без переконсервации - 5 лет, при соблюдении условий хранения. Срок службы (эксплуатации) - 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.05.2017 ПО 24.05.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Матвеева Алла Александровна  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Савинова Екатерина Михайловна  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС

RU C-DE.CK08.B.00025

Серия RU № **0275142**

Наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которыми  
изготовлена продукция

Стандартом DIN 43772 «Трубки защитные металлические и удлинительные тубусы для технических  
стеклянных термометров, стрелочных термометров, термопар и термометров сопротивления.  
Размеры, материалы, испытания»;

Стандартом DIN EN 1092 «Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и  
арматуры с обозначением PN»;

Техническими условиями ТУ 4211-006-45154700-2016 «Гильзы защитные TW, SW».



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

  
(подпись)

Матвеева Алла Александровна

(инициалы, фамилия)

Савинова Екатерина Михайловна

(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.CK08.B.00025

Серия RU № 0275143

Документы, представленные заявителем согласно пункта 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

Обоснование безопасности №ГЗ.ВЛРЕ.405921.006.ОБ;

Руководство по эксплуатации №ВЛРЕ.405921.006.РЭ;

Паспорта № ВЛРЕ.405921.006.ПС; «Гильза защитная тип TW10-Р»; «Гильза защитная тип TW45-Ф»;

Расчеты на прочность № TW35.00.001.2017 РП; № TW50.00.001.2017 РП; № TW10.00.001.2017 РП; № TW45.00.001.2017 РП;

Чертежи общего вида: 11064277.01, 3145011.00, ГЗ.ВЛРЕ.405921.006.07.ВО, ГЗ.ВЛРЕ.405921.006.03.ВО;

Технические условия ТУ 4211-006-45154700-2016;

Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:

- данные о применяемых материалах и комплектующих: сертификат на сталь №MEST885478/2016/;

- данные о сварочных материалах: присадочная проволока марки EAS 4 M-IG 1.6x1000, партия 101643, сертификат качества № 2014-2001627039-000030-003, дата выдачи сертификата 31.10.2014.

- данные о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке: технологическая карта на сварку №11392275.02.

Договор №107 от 01 февраля 2017 года с лабораторией неразрушающего контроля Общество с ограниченной ответственностью «Научно-технический Центр «Техно-стандарт». Свидетельство об аттестации № 97A010080 от 18 февраля 2015 года;

Данные о методах и результатах неразрушающего контроля:

- копии протоколов испытаний №№ WM-TW-35.xx от 11.01.2017, WM-TW-40.xx от 11.01.2017, WM-SWT-5x.xx от 10.01.2017, WM-TW-22.xx от 10.01.2017.

Сведения о проведенных испытаниях:

- копии протоколов испытаний, проведенных изготовителем: № 0404-1/032 от 14.02.2017; № 0404-2/032 от 14.02.2017; № 0404-3/032 от 14.02.2017; № 0404-4/032 от 14.02.2017.

Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:

- копии удостоверений, подтверждающих квалификацию сварщиков: №№ УК-203-38 до 16.02.2018; УК-203-37 до 16.02.2018; УК-203-35 до 16.02.2018; УК-203-36 до 16.02.2018; УК-203-34 до 16.02.2018; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131100 до 10.10.2018; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130145 до 10.10.2019; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130346 до 10.10.2018; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19125018 до 10.10.2019; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131216 до 10.10.2019; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19131421 до 10.10.2019; Z-IS-AN1-WZB-16-12-2352089-19130004 до 10.10.2019;

- копии удостоверений, подтверждающих квалификацию специалистов, участвовавших в изготовлении и испытаниях продукции: № У 03182 от 21.02.2014; 3742/12 от 28.12.2012.

Копия Сертификата системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2008 № 31100293 QM08 от 20.04.2015 года, выданного DQS GmbH;

Копия Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008) № PC 000484 от 20.04.2015 года, выданного Органом по сертификации систем качества Обществом с ограниченной ответственностью по сертификации систем управления «ДЭКУЭС»;

Копия Сертификата системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2008 № DE-001830 QM08 от 17.07.2015 года, выданного IQNet and DQS GmbH.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Матвеева Алла Александровна

(инициалы, фамилия)

Савинова Екатерина Михайловна

(инициалы, фамилия)